



**Notice de démarrage**



Bienvenue	3
Contenu du pack (3 éléments)	4
Descriptif technique du KEYNETIC 1/2	5-6

## Installation du KEYNETIC

Prérequis : associer votre machine	8
Branchement & installation 1/2	9
Accès aux paramètres, choix de la langue & connexion Wi-Fi 2/2	10
Aide au positionnement du KEYNETIC	11

## Paramétrage de la détection d'arrêts

Accès à la page de configuration	13
Lancement d'une captation 1/4	15
Placement du seuil 2/4	16
Ajustement du délai 3/4	17
Gestion de la sensibilité 4/4	18

## Paramétrage du comptage automatique

Création d'un changement de série 1/3	20
Informations et clôture d'un changement de série 2/3	21
Lancement et temps d'attente 3/3	22

Bandeau lumineux	23
Mentions légales	24
Spécifications techniques	25



Le KEYNETIC est un IoT<sup>(1)</sup> capable de détecter les arrêts machine et de compter en temps réel la production de vos pièces.

Il permet à vos opérateurs d'accéder à une interface de suivi de leur production simple et intuitive. Installez votre boîtier par aimantation sur votre machine et rendez **votre atelier digital en moins de 10 minutes !**

Après une installation simple et non-invasive, il transmet ses informations à votre application KEYPROD pour vous permettre de piloter votre atelier en direct.

Le KEYNETIC est destiné à être installé conformément aux préconisations listées dans cette notice d'utilisation.

 Les interfaces du boîtier KEYNETIC et de la plateforme KEYPROD, présentes dans cette notice, sont susceptibles de changer au gré des différentes mises à jour.

(1) IoT = Boîtier connecté

## Contenu du pack (3 éléments)



### KEYNETIC

Transmet l'état de fonctionnement machine et compte le nombre de pièces produites grâce à son analyse vibratoire



### ALIMENTATION 24VDC 2,5A

Permet d'alimenter votre KEYNETIC



### PLAQUE DE FIXATION MACHINE AVEC VIS

Permet de visser le KEYNETIC à sa machine si nécessaire

### EN OPTION

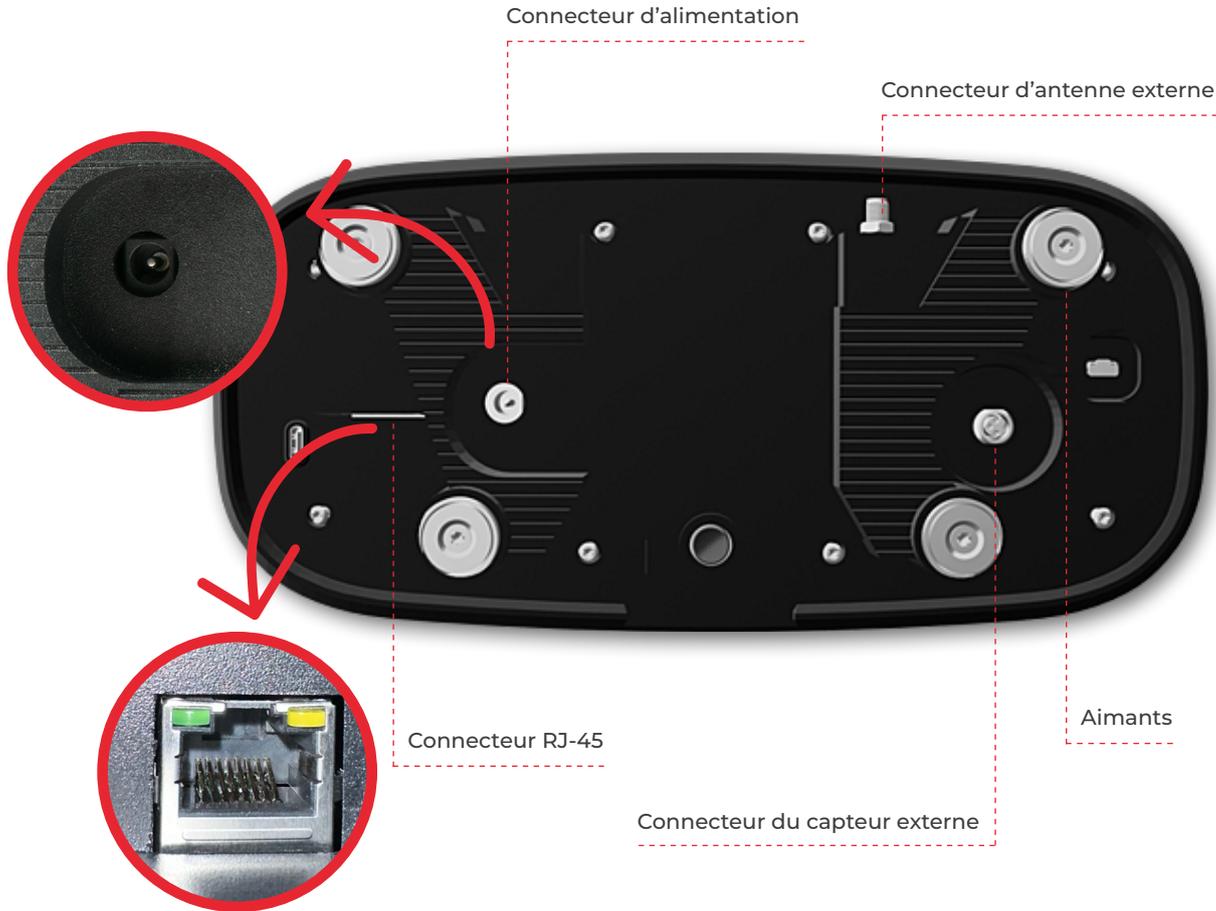
Antenne Wi-Fi

Pastille magnétique

Capteur déporté de vibration



## Descriptif technique du KEYNETIC 2/2





KEYNETIC

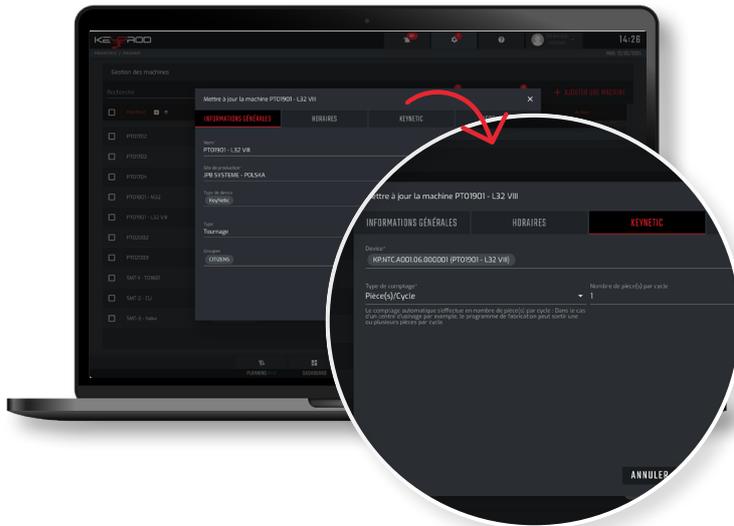
**INSTALLATION  
DU KEYNETIC**

# Prérequis : associer votre machine



Suivez minutieusement les prérequis suivants pour réussir pleinement l'installation de votre KEYNETIC :

- a. Depuis les paramètres de la plateforme KEYPROD, puis dans la section « PRODUCTION » cliquez sur **PARC DE MACHINES**
- b. Depuis le tableau cliquez sur « Ajouter une machine ». Une fenêtre contextuelle apparaîtra puis saisissez les informations nécessaires pour associer votre KEYNETIC à votre machine.



Assurez-vous que la machine à monitorer :



1 - Dispose d'une prise électrique proche de votre machine



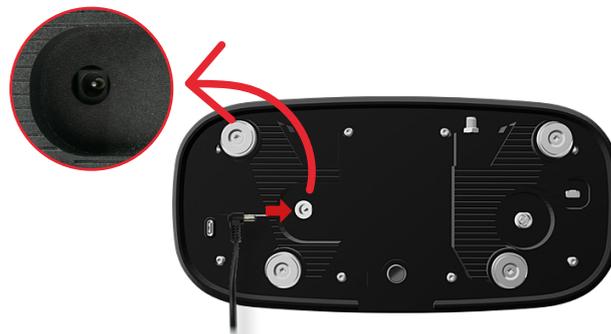
2 - Soit couverte par un réseau Wi-Fi connecté à Internet respectant le flux réseau

# Installation du KEYNETIC 1/2

## 1 BRANCHEMENT

Branchez sur secteur votre KEYNETIC à l'aide du câble d'alimentation.

 Patientez, pendant le démarrage de votre KEYNETIC. Le logo KEYNETIC va apparaître après une dizaine de secondes.



## 2 INSTALLATION

Après l'avoir branché, vous pouvez fixer votre KEYNETIC en l'aimantant directement sur la machine ou en le fixant grâce à la plaque de fixation fournie à cet effet.

**Le bon positionnement de votre KEYNETIC est essentiel.**

1. Il doit permettre à votre boîtier de capter au mieux les vibrations générées par votre machine afin d'identifier la production d'une pièce.
2. Il doit être à proximité du plan de travail de l'opérateur afin d'accéder facilement à l'écran tactile.

Dans le cas où il vous serait impossible de remplir ces deux conditions, vous pouvez utiliser un capteur déporté ou utiliser un ordinateur ou une tablette pour accéder à votre interface. Pour cela contactez votre conseiller KEYPROD.

 Pour mieux choisir l'emplacement, rendez-vous à la page [Positionnement](#)



## Installation du KEYNETIC 2/2

### 3 ACCÈS AUX PARAMÈTRES

Une fois le démarrage du boîtier effectué, accédez aux paramètres de configuration en cliquant sur l'icône 



### 4 CHOIX DE LANGUE

Choisissez dans le menu paramètres la langue de votre KEYNETIC, en cliquant sur l'icône 



### 5 CONNEXION WI-FI

Puis configurez votre Wi-Fi :

- Cliquez sur l'icône  pour afficher la liste des réseaux disponibles.
- Sélectionnez votre réseau Wi-Fi et saisissez votre mot de passe.
- Confirmez l'intégralité de votre saisie en cliquant sur OK



 Si votre KEYNETIC ne trouve pas votre réseau Wi-Fi, cliquez sur le bouton **SCAN** pour relancer. Vous pouvez aussi renseigner manuellement le nom de votre réseau Wi-Fi.

## Aide au positionnement du KEYNETIC



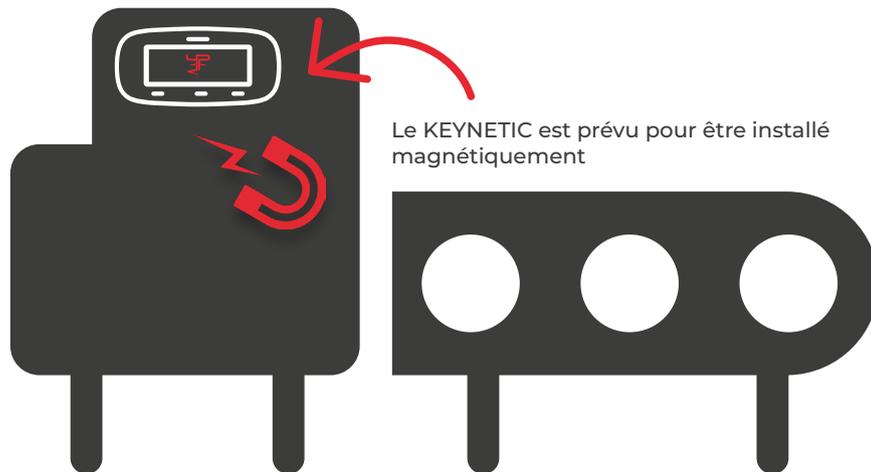
Le KEYNETIC doit être positionné à un endroit où la vibration captée est pertinente vis-à-vis de l'activité de la machine à monitorer.

Il est recommandé de placer le produit proche des fixations de tôle de la machine afin d'optimiser la captation de la vibration ou sur le bâti de la machine.

Le plus important étant de ressentir les phases de production.

Lorsque la position optimum se trouve trop éloigné du poste de l'opérateur machine, nous vous conseillons l'utilisation de l'option capteur et de le placer au plus proche de l'activité machine.

Nous vous invitons aussi à l'éloigner des endroits où la captation pourrait être perturbée par des vibrations extérieures (ex : convoyeur, extracteur).





KEYMETIC

**PARAMÉTRAGE  
DE LA DÉTECTION D'ARRÊTS**

# Accès à la page de configuration



Votre KEYNETIC est correctement connecté. Vous pouvez maintenant passer à la configuration de la détection d'arrêts pour identifier les arrêts de votre machine.

Pour accéder à la page de configuration, 3 options s'offrent à vous :



## Option 1

Depuis les paramètres de la plateforme KEYPROD, dans la section « PRODUCTION » cliquez sur **PARC DE MACHINES**

Dans la colonne « Device » du tableau, appuyez sur la pastille KeyNetic , une fenêtre contextuelle apparaîtra. Ensuite, cliquez sur l'adresse IP du boîtier.

Ou

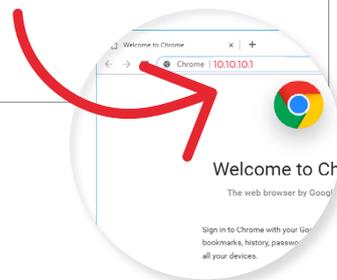
## Option 2

Connectez votre KEYNETIC à votre ordinateur à l'aide d'un câble RJ45 (non-fournis), puis lancez votre navigateur Internet<sup>(2)</sup> et saisissez l'URL **10.10.10.1** pour accéder à l'application de configuration.

Ou

## Option 3

Depuis l'interface de votre KEYNETIC, sur le bouton « informations » et saisissez l'adresse IP de votre boîtier directement dans la barre de recherche de votre navigateur internet.



Une fois sur la page de configuration, cliquez sur le bouton « INITIALISER »

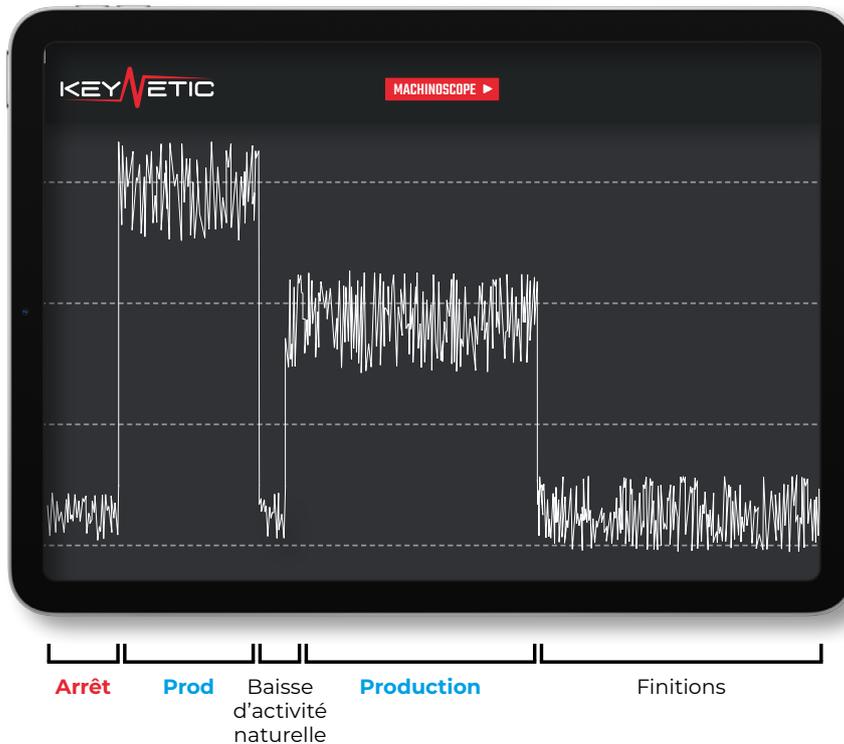
**INITIALISER** 

(2) Nous vous recommandons d'utiliser la version récente de l'un des navigateurs suivants : Chrome, Edge, Firefox



## 1 LANCEMENT D'UNE CAPTATION DE VIBRATION

Une fois sur la page de configuration, vous pouvez lancer votre captation sur toute la durée d'un cycle de production.





## 2 PLACEMENT DU SEUIL

Le seuil est la valeur permettant de définir l'état **Production** ou **Arrêt** de votre machine

Si la vibration se situe au-dessus du seuil, la machine sera considérée en **Production**

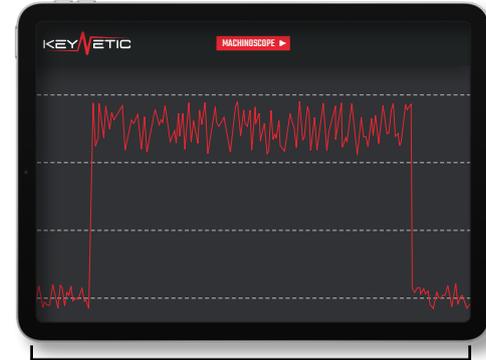
À l'inverse, si la vibration se situe en-dessous, elle sera considérée en **Arrêt**

Voici un exemple de captation de vibration d'une machine à l'arrêt puis en marche puis de nouveau à l'arrêt :



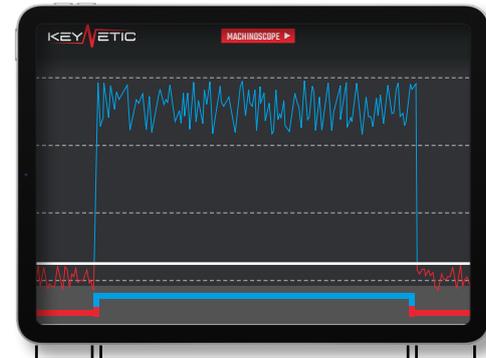
Le seuil est représenté par la ligne droite blanche.

Sans seuil



Arrêt

Avec seuil



Arrêt

Production

Arrêt

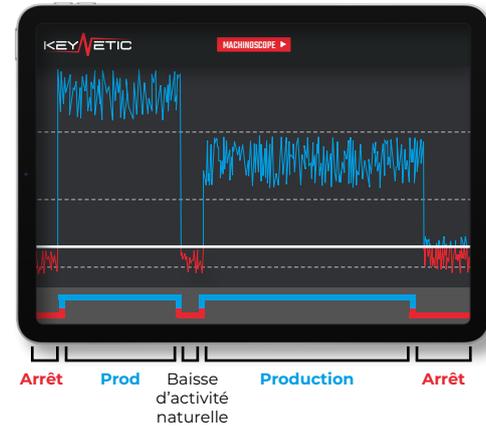
## 3 AJUSTEMENT DU DÉLAI

Le délai est une période de temps tampon entre deux changements d'état machine.

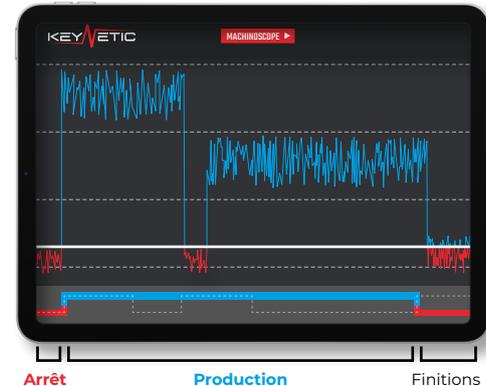
Ce délai permet de lisser les changements d'état de la machine en éliminant les pics de vibrations anormaux ainsi que les baisses d'activité naturelles d'un cycle de production.

Ainsi, un délai court permet d'avoir une information plus régulière mais plus sensible aux vibrations parasites, quand un délai plus long apporte une information plus pertinente, mais moins fréquente et moins précise.

Sans délai



Seuil + délai



## 4 GESTION DE LA SENSIBILITÉ

Associée à un délai suffisant, la sensibilité permet de favoriser un état machine particulier.

Une sensibilité élevée permet de favoriser l'état en **Production**

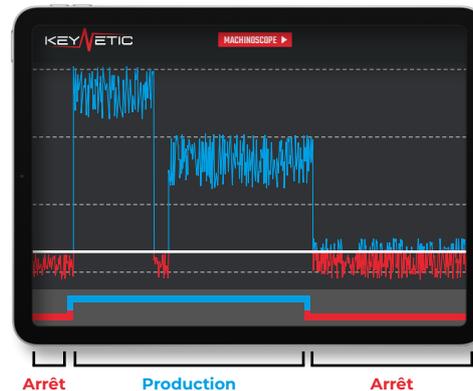
Augmenter la sensibilité rend le KEYNETIC plus sensible aux bruits parasites (ex : chocs imprévus ou ouvertures de portes).

Cela peut par exemple être utile pour des opérations de finition où les vibrations au dessus du seuil sont plus rares.

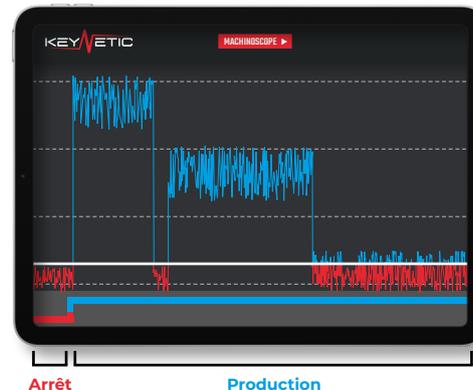
💡 Baisser la sensibilité permet de favoriser l'état « ARRÊT ».

⚠️ Trop baisser la sensibilité risque d'empêcher le KEYNETIC de reconnaître certaines phases de production.

Seuil + délai



Seuil + délai + sensibilité

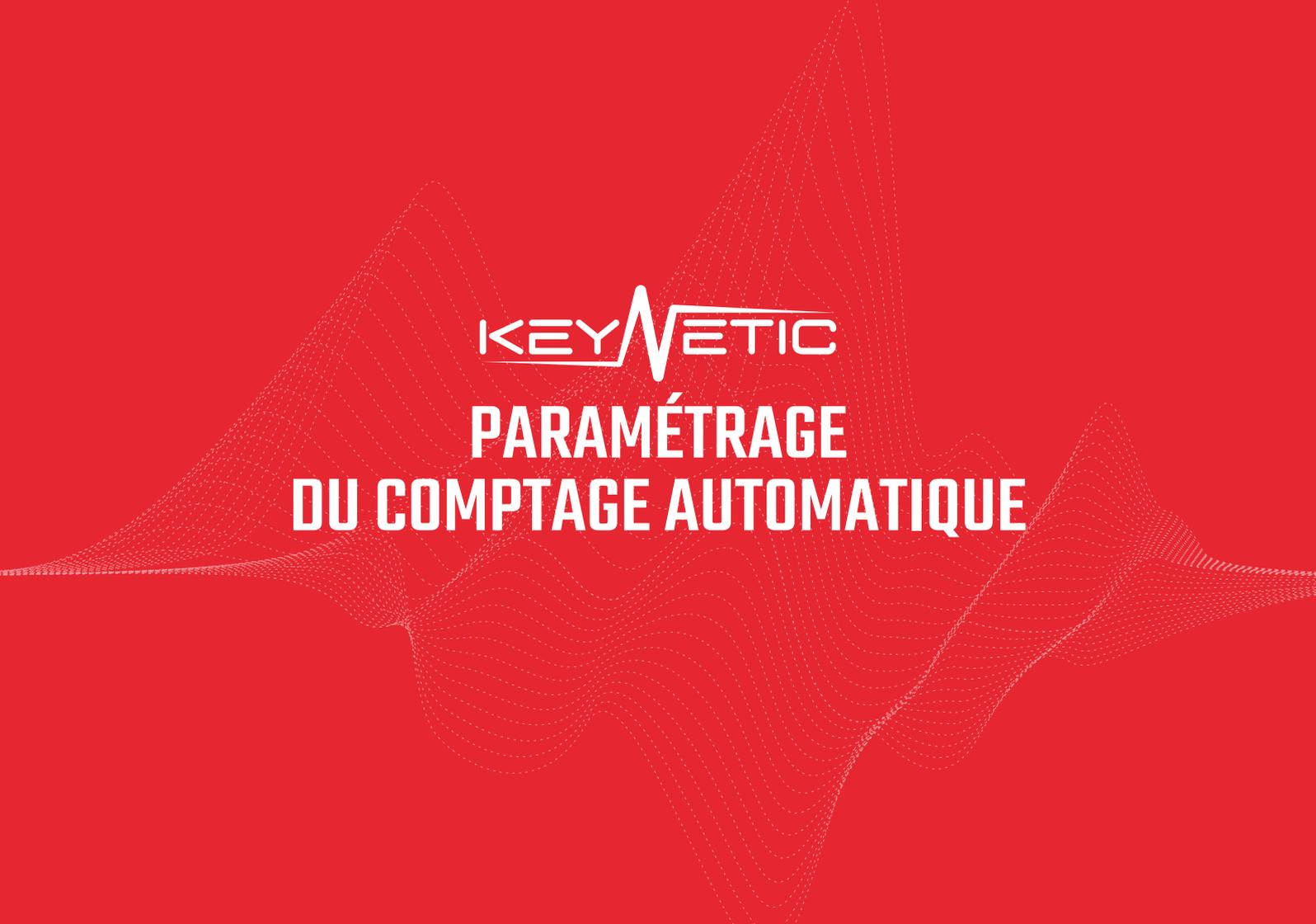




VOTRE KEYNETIC EST MAINTENANT CONFIGURÉ



Passez au Paramétrage  
du comptage automatique



KEYMETIC

**PARAMÉTRAGE  
DU COMPTAGE AUTOMATIQUE**

# Paramétrage du comptage automatique 1/3

Votre KEYNETIC est capable d'identifier les arrêts machine. Vous pouvez maintenant lui apprendre à compter.

Pour paramétrer le comptage automatique de votre KEYNETIC, vous devez créer un changement de série dans votre interface KEYPROD. Le changement de série sert au Paramétrage de votre machine avant le lancement d'une nouvelle pièce à produire.

C'est à ce moment qu'il est nécessaire de réaliser l'apprentissage de la vibration de votre boîtier pour lui apprendre vos cycles de production.

## 1 CRÉATION D'UN CHANGEMENT DE SÉRIE

Pour créer un changement de série pour la machine que vous venez d'équiper.

- Retournez sur votre interface KEYPROD, aller sur le tableau de bord PRODUCTION
- Cliquez sur la rubrique « JOB »
- Sélectionnez « Changement de série »





## 2 INFORMATIONS D'UN APPRENTISSAGE

L'ensemble des informations demandées doivent être complétées :



Ordre de fabrication



Quantité



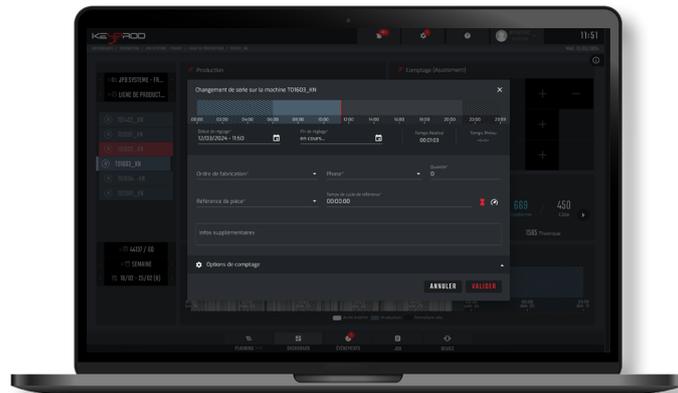
Référence de pièce



Temps de cycle

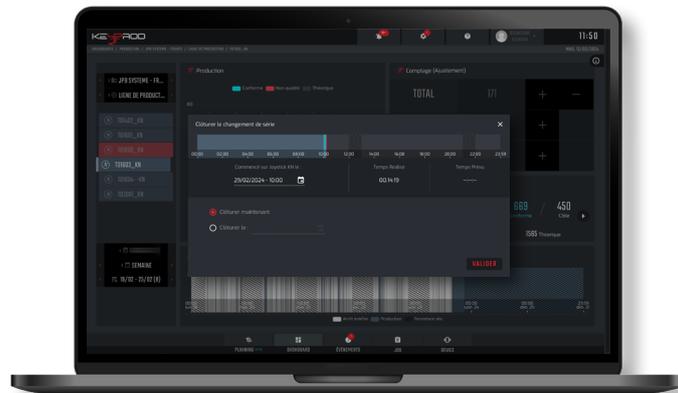


Phase



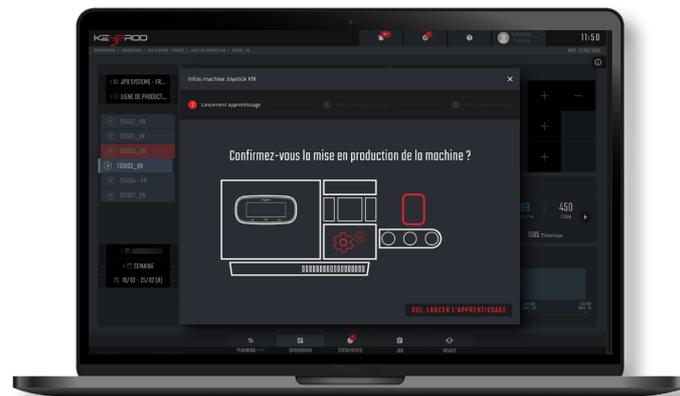
## 3 CLÔTURE DURANT L'APPRENTISSAGE

Une fois le changement de série lancé sur votre interface et votre machine prête, vous pouvez le clôturer en cliquant sur VALIDER sur la fenêtre ouverte.



## 4 LANCEMENT D'UN APPRENTISSAGE

Cliquez sur le bouton **LANCER L'APPRENTISSAGE** patientez jusqu'à l'affichage du statut de l'apprentissage



## 5 TEMPS D'ATTENTE DURANT L'APPRENTISSAGE

Votre KEYNETIC va apprendre pendant 2,5 cycles complets de production.

Une fois terminé, cliquez sur fermer



Durant l'apprentissage le bandeau lumineux de votre boîtier sera vert



En cas d'échec de l'apprentissage, cliquez sur **refaire l'apprentissage** ou continuez sans comptage. Une fois l'apprentissage terminé, votre boîtier va se mettre automatiquement à compter !



Bravo ! votre paramétrage est terminé



VOTRE KEYNETIC EST MAINTENANT CONFIGURÉ

DÉMARREZ L'AVENTURE  
DE L'INDUSTRIE DU FUTUR



Vous pouvez désormais suivre votre machine en temps réel  
et profiter des fonctionnalités de KEYPAD



**VERT FIXE**

**VERT FIXE**  
Machine en cours  
de production



**ORANGE FIXE**

Micro-arrêt



**JAUNE CLIGNOTANT**

Clignotement du boîtier  
pour indiquer sa localisation



**ROUGE FIXE**

Arrêt machine

# Mentions légales



**GARANTIE** : KEYPROD garantit votre KEYNETIC 2 ans contre les défauts de matériel et de main-d'œuvre. Ne concerne que ce qui est contenu dans l'emballage d'origine. (cf : Contenu du pack). Invalide en cas de non-respect des précautions d'installation, de stockage ou d'utilisation du produit. KEYPROD ne garantit pas ce produit contre l'usure normale, ni contre les dégâts causés accidentellement ou suite à une mauvaise utilisation.

Ne pas démonter votre KEYNETIC ou essayer de l'ouvrir.

**MESURES DE SECURITÉ** : Le produit KEYNETIC est un équipement destiné à un usage exclusivement professionnel.

Placer votre KEYNETIC à l'abri des projections (liquides, particules, etc). Nettoyez le produit à l'aide d'un chiffon doux. Attention : Ne pas immerger ni projeter de liquide sur le produit. Le produit est conçu pour fonctionner à des températures ambiantes allant de 0°C à 50°C. Veillez à ne pas dépasser cette température maximale pendant le fonctionnement du produit. Le produit est doté d'un écran tactile pour la communication, ne pas placer à une hauteur supérieure à 2m du sol. Utiliser uniquement les accessoires fournis avec votre KEYNETIC afin de garantir des conditions optimales d'installation, d'alimentation, d'utilisation ainsi que de garantie.

Protégez votre KEYNETIC des chocs et des chutes. Évitez de cogner ou d'endommager le produit. Évitez l'exposition aux champs électromagnétiques. Tenez le KEYNETIC éloigné du visage, du corps, des stimulateurs cardiaques et autres appareils médicaux électroniques (à plus de 20 cm). Ne démontez pas le produit. N'ouvrez jamais la coque du produit et veillez à ce que la coque soit bien fixée avant sa mise sous tension.

La fixation du KEYNETIC est réalisée grâce à quatre aimants. L'effort généré à l'approche de la machine (ou du support métallique fourni) est important, tenez fermement le KEYNETIC par les 2 côtés. Ne laissez jamais les câbles pincés entre les aimants du KEYNETIC et la machine à monitorer. Avant tout raccordement vérifier l'état des

cordons. Ne brancher jamais le produit à un cordon qui présente un défaut d'isolation ou dont le bloc d'alimentation présente des traces de chocs ou de fissures. Arrêtez d'utiliser le produit si l'une des parties est fissurée, cassée ou si elle surchauffe. Contactez alors le service support KEYPROD : support@keyprod.com

**CONDITIONS DE STOCKAGE** : Veillez à respecter les recommandations suivantes pour le stockage de votre KEYNETIC :

- stocker le produit dans un endroit propre et à l'abri de l'humidité ;
- le tenir éloigné des sources de chaleur ;
- respecter les températures de stockage (0°C/+50°C).
- maintenir le produit à l'abri des chocs mécaniques (écrasement, chute...)

**LOGICIEL ET MISE À JOUR** : Mise à jour Over The Air déployable à distance. Plus d'informations sur : [www.keyprod.com](http://www.keyprod.com)



**PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT** : Veuillez respecter les règles locales en matière d'élimination des déchets lorsque vous vous débarrassez de l'emballage et du produit. Déposez-les dans un point de collecte afin qu'ils soient correctement recyclés.

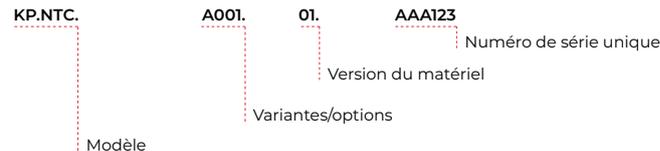
Ne jetez pas d'équipement électronique usagé dans une poubelle ordinaire.



**CONFORMITÉ** : KEYPROD déclare que ce produit est conforme aux exigences essentielles et aux dispositions pertinentes de la directive 2014/53/UE, et aux directives ROHS 2011/65/UE et 2015/863/UE. La dernière version applicable de la déclaration de conformité peut être consultée sur le site [www.keyprod.com](http://www.keyprod.com).

## MARQUAGE ET IDENTIFICATION DU PRODUIT :

Le numéro de série **KP.NTC.A001.01.AAA123** est décomposé comme suit :



Label French Fab



Logo KEYPROD

# Spécifications techniques



Caractéristiques		Description
Plage de tension d'entrée du transformateur		100-240 Vac, 50/60 Hz
Tension de sortie du transformateur		24 V dc
Courant nominal		2,5 A
Puissance		60 W
Plage de température de fonctionnement		0 à 50°C
Plage de température de stockage		0 à 50°C
Humidité relative maximale tolérée		80%
Altitude maximale tolérée		2000 m
Utilisation		Industrielle en intérieur
Dimensions en mm (L x l x h)		270 x 130 x 60
Poids		1,3 kg
Degré de pollution		2
Niveau de protection (suivant IEC 60529)		IP2X
Boitier en configuration communication WiFi KP.NTC.A001.01	Fréquences d'utilisation	WiFi 2,4 GHz (b/g/n) : 2400 – 2483,5 MHz WiFi 5 GHz (a/n/ac) : 5150 – 5350 MHz
	Puissance d'émission	100 mW
	Nombre de canaux / séparation	WiFi 2,4 GHz : 13 canaux / 20-40 MHz WiFi 5 GHz : 1 canal / 20 MHz - 40 MHz -80MHz



Suivez-nous



**KEYPROD**

📍 66 avenue des Champs Elysées - 75008 PARIS

✉️ support@keyprod.com

🌐 www.keyprod.com